

C O R T E Y T A L A D R O





HSS-DIN 338 N

Broca HSS DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS DIN 338 D-0,5mm	0535 005	10
Broca HSS DIN 338 D-1,0mm	0535 010	10
Broca HSS DIN 338 D-1,5mm	0535 015	10
Broca HSS DIN 338 D-2mm	0535 020	10
Broca HSS DIN 338 D-2,25mm	0535 0225	10
Broca HSS DIN 338 D-2,5mm	0535 025	10
Broca HSS DIN 338 D-2,75mm	0535 0275	10
Broca HSS DIN 338 D-3mm	0535 030	10
Broca HSS DIN 338 D-3,1mm	0535 031	10
Broca HSS DIN 338 D-3,2mm	0535 032	10
Broca HSS DIN 338 D-3,25mm	0535 0325	10
Broca HSS DIN 338 D-3,5mm	0535 035	10
Broca HSS DIN 338 D-4mm	0535 040	10
Broca HSS DIN 338 D-4,25mm	0535 0425	10
Broca HSS DIN 338 D-4,5mm	0535 045	10
Broca HSS DIN 338 D-5mm	0535 050	10
Broca HSS DIN 338 D-5,25mm	0535 0525	10
Broca HSS DIN 338 D-5,5mm	0535 055	10
Broca HSS DIN 338 D-6mm	0535 060	10
Broca HSS DIN 338 D-6,25mm	0535 0625	10
Broca HSS DIN 338 D-6,5mm	0535 065	10
Broca HSS DIN 338 D-7mm	0535 070	10
Broca HSS DIN 338 D-7,5mm	0535 075	10
Broca HSS DIN 338 D-8mm	0535 080	10
Broca HSS DIN 338 D-8,5 mm	0535 085	10
Broca HSS DIN 338 D-9mm	0535 090	5
Broca HSS DIN 338 D-9,5mm	0535 095	5
Broca HSS DIN 338 D-10mm	0535 100	5
Broca HSS DIN 338 D-10,25	0535 1025	5
Broca HSS DIN 338 D-10,5mm	0535 105	5
Broca HSS DIN 338 D-11mm	0535 110	5
Broca HSS DIN 338 D-11,5mm	0535 115	5
Broca HSS DIN 338 D-12mm	0535 120	5
Broca HSS DIN 338 D-12,5mm	0535 125	5
Broca HSS DIN 338 D-13mm	0535 130	5
Broca HSS DIN 338 D-14mm	0535 140	5
Broca HSS DIN 338 D-14,5mm	0535 145	1
Broca HSS DIN 338 D-15mm	0535 150	1
Broca HSS DIN 338 D-165mm	0535 165	1
Broca HSS DIN 338 D-16mm	0535 160	1
Broca HSS DIN 338 D-17mm	0535 170	1
Broca HSS DIN 338 D-18mm	0535 180	1
Broca HSS DIN 338 D-19mm	0535 190	1
Broca HSS DIN 338 D-20mm	0535 200	1



- Broca en acero rápido rectificada con punta de 118° y afilado normal.
- Materiales de dureza hasta 800 N/mm², acero y fundición de acero, fundición gris, fundición maleable, fundición esférica, hierro sintetizado, argentón y grafito.



HSS-DIN 338 N

Conjunto Brocas HSS DIN 338 N, 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS DIN 338, D1-10, 19 unidades	0535 005 2	1



Conjunto Brocas HSS DIN 338 N, 25 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS DIN 338, D1-13, 25 unidades	0535 005 3	1





Broca HSS Alto Rendimiento "Speedmaster"

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS Alto Rendimiento D-1mm "Speedmaster"	0534 554 100	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-1,5mm "Speedmaster"	0534 554 150	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-2mm "Speedmaster"	0534 554 200	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-2,5mm "Speedmaster"	0534 554 250	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-3mm "Speedmaster"	0534 554 300	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-3,5mm "Speedmaster"	0534 554 350	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-4mm "Speedmaster"	0534 554 400	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-4,5mm "Speedmaster"	0534 554 450	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-5mm "Speedmaster"	0534 554 500	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-5,5mm Speedmaster	0534 554 550	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-6mm "Speedmaster"	0534 554 600	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-6,5mm "Speedmaster"	0534 554 650	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-7mm "Speedmaster"	0534 554 700	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-7,5mm "Speedmaster"	0534 554 750	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-8mm "Speedmaster"	0534 554 800	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-8,5mm "Speedmaster"	0534 554 850	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-9mm "Speedmaster"	0534 554 900	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-9,5mm "Speedmaster"	0534 554 950	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-10mm "Speedmaster"	0534 554 1000	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-10,5mm "Speedmaster"	0534 554 1050	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-11mm "Speedmaster"	0534 554 1100	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-11,5mm "Speedmaster"	0534 554 1150	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-12mm "Speedmaster"	0534 554 1200	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-12,5mm "Speedmaster"	0534 554 1250	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-13mm "Speedmaster"	0534 554 1300	5

- Broca rectificada helicoidal de cobalto.

Aplicaciones

- Para taladrar acero aleado, acero inoxidable, fundición R (símbolo menor igual) 1000 N/mm².



Conjunto HSS Alto Rendimiento "Speedmaster", 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto HSS Alto Rendimiento D1-10mm, "Speedmaster", 19 uds.	0534 001	1





Broca HSS-CO DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS-CO DIN 338 D-0,5mm	0536 005	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-1mm	0536 010	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-1,5mm	0536 015	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-2mm	0536 020	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-2,5mm	0536 025	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-3mm	0536 030	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-3,5mm	0536 035	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-4mm	0536 040	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-4,5mm	0536 045	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-5mm	0536 050	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-5,5mm	0536 055	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-6mm	0536 060	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-6,5mm	0536 065	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-7mm	0536 070	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-7,5mm	0536 075	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-8mm	0536 080	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-8,5mm	0536 085	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-9mm	0536 090	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-9,5mm	0536 095	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-10mm	0536 100	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-10,5mm	0536 105	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-11mm	0536 110	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-12mm	0536 120	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-12,5mm	0536 125	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-13mm	0536 130	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-14mm	0536 140	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-15mm	0536 150	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-16mm	0536 160	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-18mm	0536 180	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-20mm	0536 200	1



- Broca de alto rendimiento en acero rápido con un 5% de cobalto, punta de 135°, afilado en cruz (Split point) y alma reforzada.

Aplicaciones

- Aceros aleados y no aleados de dureza superior a 850N/mm², aceros para trabajos en fríos y en caliente, aceros para cojinetes, aceros para aleaciones elevadas, aceros templados y revenidos.



HSS-CO DIN 338 N

Conjunto Brocas HSS-CO DIN 338 N, 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS-CO DIN 338, D1-10, 19 unidades	0536 005 2	1



Conjunto Brocas HSS-CO DIN 338 N, 25 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS-CO DIN 338, D1-13, 25 unidades	0536 005 3	1





Broca HSS-TIN DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS-TIN DIN 338 D-1mm	0532 010	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-1,5mm	0532 015	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-2mm	0532 020	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-2,5mm	0532 025	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-3mm	0532 030	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-3,5mm	0532 035	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-4 mm	0532 040	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-4,5mm	0532 045	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-5 mm	0532 050	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-5,5mm	0532 055	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-6 mm	0532 060	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-6,5mm	0532 065	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-7mm	0532 070	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-7,5mm	0532 075	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-8mm	0532 080	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-8,5mm	0532 085	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-9mm	0532 090	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-9,5mm	0532 095	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-10mm	0532 100	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-11	0532 110	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-11,50	0532 115	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-12mm	0532 120	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-13mm	0532 130	5

- Broca en acero rápido rectificado con recubrimiento de nitruro de titanio, punta de 135°, afilado en cruz (Split point).

Aplicaciones

- Para materiales de dureza hasta 800N/mm², acero y fundición de acero, gris, maleable, esférica, hierros y sintetizado, argentón y grafito. Usos especiales que requieran aumentar la resistencia al desgaste y reducir el deslizamiento.





Conjunto Brocas HSS-TIN DIN 338 N, 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas 19 unidades, D1-10, HSS-TIN DIN 338	0532 005 2	1



Conjunto Brocas HSS-TIN DIN 338 N, 25 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas 25 unidades, D1-13, HSS-TIN DIN 338	0532 005 3	1



Conjunto 5 Brocas Acero Hss-G Turbo Step (4-5-6-8-10mm)

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto 5 Brocas Acero Hss-G Turbo Step (4-5-6-8-10mm)	0535 000 500	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 1 mm Turbo Step	0535 000 510	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 1,5 mm Turbo Step	0535 000 515	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 2 mm Turbo Step	0535 000 520	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 2,5 mm Turbo Step	0535 000 525	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 3 mm Turbo Step	0535 000 530	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 3,5 mm Turbo Step	0535 000 535	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 4 mm Turbo Step	0535 000 540	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 4,5 mm Turbo Step	0535 000 545	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 5 mm Turbo Step	0535 000 550	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 5,5 mm Turbo Step	0535 000 555	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 6 mm Turbo Step	0535 000 560	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 8 mm Turbo Step	0535 000 580	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 9,5 mm Turbo Step	0535 000 595	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 10 mm Turbo Step	0535 000 610	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 10,5 mm Turbo Step	0535 000 615	1



- Broca Helicoidal con geometría de punta STEP CUT, corte escalonado.
- Trabaja de manera cómoda, rápida y precisa, sobre superficies curvas, inestables o inclinadas.
- Broca con innovadora geometría escalonada que facilita una suave penetración.
- Broca con mayor precisión, gracias a su punta centradora que evita el deslizamiento de la punta al inicio del taladrado.
- Su geometría genera orificios más centrados, redondos y precisos.
- Base de agarre con triple plano.
- Permite realizar agujeros pasantes en Acero, Fundición, Aluminio, Cobre, Níquel, Zinc, PVC, Madera, Fibra de Vidrio.

<https://www.youtube.com/watch?v=RVzSIRP4SpM>



Broca Punto de Soldadura HSS-CO

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto de soldadura HSS-CO, D6, DIN 1897	0539 006	1
Broca punto de soldadura HSS-CO, D8, DIN 1897	0539 008	1



Broca Punto de Soldadura HSS-CO-TIN

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto de soldadura HSS-CO-TIN, D6, DIN 1897	0539 116	1
Broca punto de soldadura HSS-CO-TIN, D8, DIN 1897	0539 118	1



Broca para Puntos de Soldadura "Futura" HSS-CO+TIALN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 6	0540 060	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 7	0540 070	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 8	0540 080	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø10	0540 100	1

- Gran capacidad de corte y mayor durabilidad.
- Taladra con facilidad los puntos de soldadura en acero de alto módulo elástico. A.L.E.
- Comparadas con las brocas de titanio la broca "FUTURA" elimina más puntos de soldadura, consiguiendo un importante ahorro económico y de tiempo de trabajo.





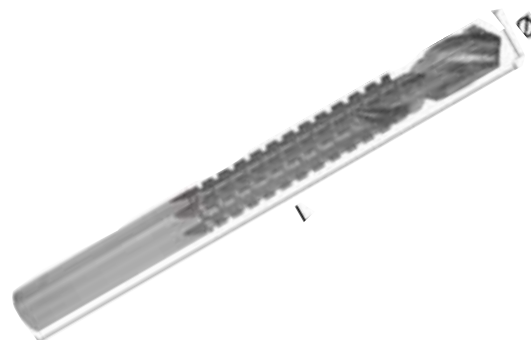
Corona para Puntos de Soldadura

Descripción	Referencia	U/E
Corona para puntos de soldadura completa D10, L: 72mm	0538 01	1
Recambio corona puntos de soldadura de D10	0538 02	1



Broca Corte Lateral

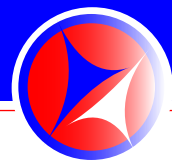
Descripción	Referencia	U/E
Broca corte lateral HSS 338, D6 L90mm	0538 106	1
Broca corte lateral HSS 338, D8 L90mm	0538 108	1



Broca Doble Punta Soldadura HSSE D8

Descripción	Referencia	U/E
Broca doble punta soldadura HSSE D8	0539 332 908	1





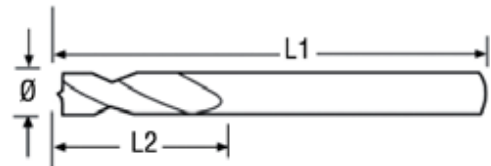
Broca para Puntos de Soldadura "Futura" para Vario drill HSS-CO + TIALN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. sold. "FUTURA" para VARIODRILL, D8 L1: 44, L2: 18	0540 418	1

- Gran capacidad de corte y mayor durabilidad.
- Taladra con facilidad los puntos de soldadura en acero de alto módulo elástico. A.L.E.
- Comparadas con las brocas de titanio la broca "FUTURA" elimina más puntos de soldadura, consiguiendo un importante ahorro económico y de tiempo de trabajo.

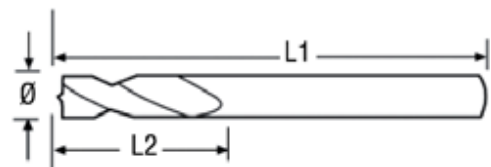
Ejemplos de Pruebas Realizadas

- Elimina remaches de unión en largueros de aluminio de BMW.
- Elimina puntos de soldadura del pie del pilar de PEUGEOT (acero A.L.E.).



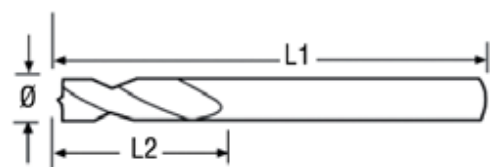
Broca Punto de Soldadura Vario Drill HSS-CO

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto soldadura Vario Drill HSS-CO, D6 L1:44, L2: 16	0539 216	1
Broca punto soldadura Vario Drill HSS-CO, D8 L1: 44, L2: 18	0539 218	1



Broca Punto de Soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN, D6 L1: 44, L2: 16	0539 316	1
Broca p. soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN, D8 L1: 44, L2: 18	0539 318	1





FRESAS ROTATIVAS



0526 320 4
ESFÉRICA



0526 320 3
CILÍNDRICA
CON RADIO



0526 320 31
CILÍNDRICA
CON RADIO
ALUMINIO



0526 320 5
OVAL



0526 320 8
LLAMA



0526 320 7
ÁRBOL



0526 320 2
CILÍNDRICA
CON CORTE



0526 320 21
CILÍNDRICA
SIN CORTE
ALUMINIO



0526 320 9
CÓNICA

Fresas Rotativas MD Integral en Carburo

Descripción	Referencia	U/E
Fresa Metálica redondeada D10/6, L 49	0526 320 4	1
Fresa Metálica cilíndrica con radio D10/6, L 60	0526 320 3	1
Fresa Metálica cilíndrica con radio D8/6, L 60	0526 320 31	1
Fresa Metálica oval D12/6, L 60	0526 320 5	1
Fresa Metálica forma llama D12/6, L 70	0526 320 8	1
Fresa Metálica oval en punta D10/6, L 60	0526 320 7	1
Fresa Metálica cilíndrica D10/6, L 60	0526 320 2	1
Fresa Metálica cilíndrica aluminio D12/6, L 65	0526 320 21	1
Fresa Metálica cónica D12/6, L 65	0526 320 9	1

Conjunto Fresas Metálicas

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto fresas metálicas, 10 unidades	0526 005	1

- **Conjunto fresas metálicas de 5 unidades, consultar.**





Giramachos con Carraca

Descripción	Referencia	U/E
Gira macho en T M3/M10, CORTO L85	0557 1	1
Gira macho en T M5/M12, LARGO L100	0557 2	1
Gira macho en T M5/M12, LARGO 300	0557 3	1



Volvedor de Terrajas

Descripción	Referencia	U/E
Volvedor de terrajas ø 25	0562 280 225	1
Volvedor de terrajas ø 30	0562 280 230	1



Terraja Métrica HSS DIN 223

Descripción	Referencia	U/E
Terraja HSS DIN 223 Métrica 2 x 0,40	0562 020	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 3 x 0,50	0562 030	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 4 x 0,70	0562 040	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 5 x 0,80	0562 050	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 6 x 1,00	0562 060	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 8 x 1,25	0562 080	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 10 x 1,50	0562 100	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 11 x 1,50	0562 110	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 12 x 1,75	0562 120	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 14 x 2,00	0562 140	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 15 x 2,00	0562 150	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 16 x 2,00	0562 160	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 18 x 2,50	0562 180	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 20 x 2,50	0562 200	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 22 x 2,50	0562 220	1

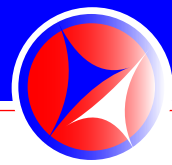




Juego de Machos Métricos 3 piezas para Hacer y Repasar Roscas

Descripción	Referencia	U/E
Juego Machos Métrica 2 x 0,40 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 020	1
Juego Machos Métrica 3 x 0,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 030	1
Juego Machos Métrica 4 x 0,70 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 040	1
Juego Machos Métrica 5 x 0,80 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 050	1
Juego Machos Métrica 6 x 1,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 060	1
Juego Machos Métrica 7 x 1,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 070	1
Juego Machos Métrica 8 x 1,25 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 080	1
Juego Machos Métrica 9 x 1,25 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 090	1
Juego Machos Métrica 10 x 1,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 100	1
Juego Machos Métrica 11 x 1,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 110	1
Juego Machos Métrica 12 x 1,75 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 120	1
Juego Machos Métrica 14 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 140	1
Juego Machos Métrica 15 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 150	1
Juego Machos Métrica 16 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 160	1
Juego Machos Métrica 18 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 180	1
Juego Machos Métrica 20 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 200	1
Juego Machos Métrica 22 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 220	1
Juego Machos Métrica 24 x 3,00 HSS DIN 352, 3 piezas	0563 240	1





Estuche de 58 piezas Machos y Terrajas

Descripción	Referencia	U/E
Estuche de 58 piezas, machos y terrajas	0563 004	1

- Contenido:
 - 1 Macho tipo NPT: 1/8-27 y 1 Terraja tipo NPT: 1/8-27
 - 1 Porta Machos: M4~M12
 - 1 Porta Machos tipo T: M3~M6
 - 1 Porta Terrajas: 25mm O/D
 - 1 Atornillador
 - 1 Juego de galgas para roscar
- 17 Machos: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- 17 Machos: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- 17 Terrajas: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- Caja de plástico.



Conjunto de 110 piezas Machos y Terrajas

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto de 110 piezas, machos y terrajas	0563 005	1

- 70 machos para roscar:
 - Medidas: 2x0,4 - 3x0,5 - 4x0,7 - 5x0,8 - 6x0,75 - 6x1 - 7x0,75 - 7x1 - 8x0,75 - 8x1 - 8x1,25 - 9x0,75 - 9x1 - 9x1,25 - 10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 10x1,5 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 - 11x1,5 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 12x1,75 - 14x1 - 14x1,25 - 14x1,5 x 14x2, 16x1 - 16x1,5 - 16x2 - 18x1,5.
- 5 bandeadores:
 - Medidas: N.º 1-3; N.º 1; 25,4-38,1.
- 14 terrajas para bandeador de 25,4 mm.
- 21 terrajas para bandeador de 38,1 mm.
- Indicado para las marcas: FIAT, ALFA Romeo, LANCIA VOLKSWAGEN, BMW, MERCEDES, FORD, OPEL, G.M., Peugeot, Renault, Volvo, Citroën, Toyota, NISSAN...





Kit Reparación de Roscas (Helicoil)

Descripción	Referencia	U/E
Kit reparadores de roscado para taller	0833 700	1

- Kit de herramientas para el recuperado de roscas dañadas.
- Casquillos de recuperado de roscas fabricados en acero inox.
- Herramientas de insertado de gran durabilidad.
- Despiece de herramientas de aplicación y diferentes kits de roscado individuales, en diferentes medidas, consultar departamento de productos.
- Contenido:
25 x M5 x 0,8 / 25 x M6 x1 / 25 x M8 x 1,25 /
25 x M10 x 1,5 / 10 x M12 x 1,75
- Contiene por medida:
Broca / Terraaja macho de acabado / Insertador de Helicoil
Puntero de rotura / Set helicoils acero Inox.



Kit Reparación Roscas de Bujías

Descripción	Referencia	U/E
Kit reparación roscas de bujías	0833 700 099	1

- Kit para la reparación de las roscas de las bujías.
- Incluye un macho bidimensional que rosca y sobredimensiona el taladro, con lo cual no es necesario usar broca.
- Para usar como reparador de roscas normal, utilizar una broca de 14,25 ó 14,40.
- Contenido:
Macho de M14 x 1,25.
Insertador de helicoil.
5 insertos M8.
5 insertos M12.
5 insertos M16.



Helicoil

Descripción	Referencia	U/E
Helicoil Métrica 5 x P 0,80 x L 1,5 mm	0833 700 508	100
Helicoil Métrica 6 x P 1,00 x L 1,5 x Ø	0833 700 610	100
Helicoil Métrica 8 x P 1,25 x L 1,5 x Ø	0833 700 812	100
Helicoil Métrica 10 x P 1,50 x L 1,5 x Ø	0833 700 101	100
Helicoil Métrica 12 x P 1,75 x L 1,5 x Ø	0833 700 121	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 8,40 mm	0833 700 326	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 12,40 mm	0833 700 327	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 16,40 mm	0833 700 328	100





JUEGO DE EXTRACTORES Y BROCAS

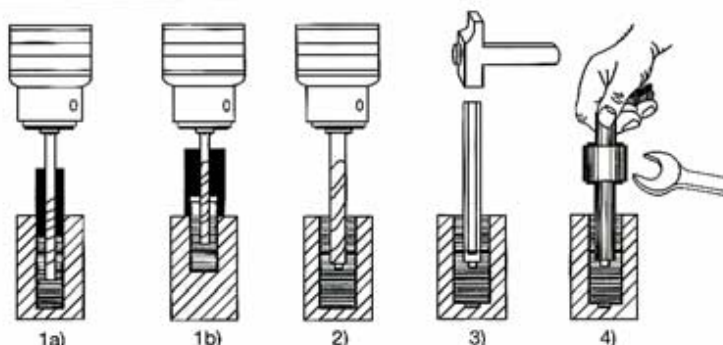


Ref. 0833 300 170

Guía Int. Ø mm	Guía no. art.	Broca antetal. Ø mm	Broca no. art.	Broca taladrar Ø mm	Broca no. art.	Extractor (no.) Ø	Tuerca (no.) mm
4,0(B1)	150.0501	3,2	150.1305-21			(C1) 3,2	(D1) 10
4,8(B2)	150.0502	3,2	150.1305-21			(C1) 3,2	(D1) 10
4,8(B3)	150.0503	3,2	150.1305-21	4,8	150.1305-22	(C2) 3,2	(D2) 11
4,8(B4)	150.0504	3,2	150.1305-21	4,8	150.1305-22	(C2) 3,2	(D2) 11
6,0(B5)	150.0505	4,8	150.1305-22	6,4	150.1305-23	(C3) 3,2	(D3) 13
7,1(B6)	150.0506	4,8	150.1305-22	6,4	150.1305-23	(C3) 3,2	(D3) 13
7,1(B7)	150.0507	4,8	150.1305-22	8,0	150.1305-24	(C4) 3,2	(D4) 14
7,1(B8)	150.0508	4,8	150.1305-22	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17
9,2(B9)	150.0509	6,4	150.1305-23	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17
9,5(B10)	150.0510	6,4	150.1305-23	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17

Instrucción:

- 1a) En tornillos rotos por abajo de la superficie se coloca el casquillo guía **B**. Primero marcar con la broca y después taladrar hasta el final del tornillo.
- 1b) En tornillos rotos por arriba de la superficie se coloca el casquillo guía **B**. Primero marcar con la broca y después taladrar hasta el final del tornillo.
- 2) En tornillos rotos planos a la superficie punzar al centro y marcar con la broca. Después taladrar hasta el final del tornillo.
- 3) Colocar el extractor justo **C** en el agujero ligeramente golpeando con un martillo.
- 4) Colocar la tuerca estriada **D** en el extractor sin tocar el tornillo. Girar la tuerca hacia la dirección afuera.



Juego de extractores y brocas, 25-tlg., para tornillos y prisioneros M5-M16, con inserto ABS removable

no. art.	Ø
150.1305 contiene:	
5 x Brocas	3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 8,7 mm
10 x Casquillos de guía	6 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 mm
5 x Extractores	3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 8,7 mm
5 x Tuercas	10 - 11 - 13 - 14 - 17 mm

Componentes:	extractor	tuerca	extractor + tuerca	brocas
med.	no. art.	no. art.	no. art.	med. no. art.
1	150.0521	150.0511	150.0511S	3,2 mm 150.1305-21
2	150.0522	150.0512	150.0512S	4,8 mm 150.1305-22
3	150.0523	150.0513	150.0513S	6,4 mm 150.1305-23
4	150.0524	150.0514	150.0514S	8,0 mm 150.1305-24
5	150.0525	150.0515	150.0515S	8,7 mm 150.1305-25



Juego 5 Extractores Espárragos de 3 a 18 mm

Descripción	Referencia	U/E
Juego 5 extractores de espárragos de 3 a 18 mm	0880 112055Q	1 (6 uds.)

- Juego extractor de tornillos, dureza 54/56 HRC, M-3/M-18.



Fresas Escalonadas

Descripción	Referencia	U/E
Fresa escalonada HSS 4-12 mm, vástago: 6 mm	0594 100 112	1
Fresa escalonada HSS 4-20 mm, vástago: 8 mm	0594 100 120	1
Fresa escalonada HSS 4-30 mm, vástago: 10 mm	0594 100 130	1
Fresa escalonada HSS 6-39 mm, vástago: 10 mm	0594 100 139	1
Conjunto fresas escalonadas HSS 4-12/20/30	0594 100 005	1

- Herramienta ideal para el perforado de chapas en todo tipo de industrias.
- Punto de corte con split point DIN 1412 C. Corte a derecha.
- Adecuada para chapas metálicas de hasta 4 mm.
- El diseño de los canales de salida de la viruta en forma espiral, garantizan un óptimo corte sin ruidos, vibraciones, ni rebaba.



Fresas Cónicas

Descripción	Referencia	U/E
Fresa cónica HSS 3-14 mm, vástago: 6 mm	0594 200 114	1
Fresa cónica HSS 5-20 mm, vástago: 8 mm	0594 200 120	1

- Herramienta ideal para el perforado de chapas en todo tipo de industrias.
- Punto de corte con split point DIN 1412 C. Corte a derecha.
- Adecuada para chapas metálicas de hasta 4 mm.
- El diseño de los canales de salida de la viruta en forma espiral, garantizan un óptimo corte sin ruidos, vibraciones, ni rebaba.





Hoja de Sable

Descripción	Referencia	U/E
Blister 5 uds. Hojas de Sable, 300mm. 10/14 Dientes	0513 020 182	1

- Recomendada para corte intensivo de metales.
- La construcción bimetálica resiste la rotura y prolonga la vida de la hoja.
- Corte fino.



Hoja de Sierra para Arco

Descripción	Referencia	U/E
Hoja de sierra HSS biflexible, dureza y elasticidad 24"	0513 100 024	1
Hoja de sierra HSS biflexible, dureza y elasticidad 32"	0513 100 032	1



Arco para Hoja de Sierra

Descripción	Referencia	U/E
Arco para hoja de sierra con una sierra bimetálica	0513 005	1



Cuchilla Bimetal para Sierras

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla Bimetal para Sierras	0870 019420032	1 ud.



Adaptador Disco Mini

Descripción	Referencia	U/E
Adaptador Disco de Corte Mini 75x1mm	0574 076	1





Discos de Corte METAL/INOX

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte METAL/INOX, 115x1mm	0574 115 001	100/20

- Discos de máximo rendimiento para corte de metal en frío.
- Discos de máxima duración en trabajos de corte de metal/inox.
- Su extrema delgadez le otorgan una altísima velocidad de corte, con un corte preciso exento de rebabas y vibraciones con un mínimo calentamiento para el metal.
- Máxima resistencia a la rotura.
- Medidas: 115x1x22,23 mm



Discos de Corte METAL/INOX

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte 125x1 mm	0574 125 001	100/20

- Discos de máximo rendimiento para corte de metal en frío.
- Discos de máxima duración en trabajos de corte de metal/inox.
- Su extrema delgadez le otorgan una altísima velocidad de corte, con un corte preciso exento de rebabas y vibraciones con un mínimo calentamiento para el metal.
- Máxima resistencia a la rotura.
- Medidas: 125x1x22,23 mm



Discos de Corte Alto Rendimiento

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte Alto Rendimiento, 115x1x22,23mm	0574 115 010	50/25

- Disco de corte alto rendimiento.
- Máxima duración gracias a la tecnología usada en el aglomerante, en combinación con un grano de corindón de alta calidad.
- Adecuado para cortar acero inoxidable, acero, acero carbono, fibra de carbono y aluminio.
- Elevada velocidad de corte con baja temperatura.
- Escasa formación de polvo y olor.
- Fabricado en Alemania.
- Dispone de certificado OSA.





Discos de Corte

Descripción	Referencia	U/E
Minidisco de corte de 75x1 mm	0574 075 1	50/25
Disco de corte de 115x1,6 mm	0574 115 016	50/25
Disco de corte de 115x2,5 mm cóncavo	0574 115 030	50/25
Disco de corte de 125x1 mm	0574 125 010	50/25
Disco de corte de 125x1,6 mm	0574 125 016	50/25
Disco de corte de 125x3 mm cóncavo	0574 125 030	50/25
Disco de corte de 180x3 mm cóncavo	0574 180 030	50/25
Disco de corte de 230x1,9 mm cóncavo	0574 230 019	50/25
Disco de corte de 230x3 mm cóncavo	0574 230 030	50/25

- Capacidad extrema de corte (tiempos de corte muy reducido) y larga durabilidad.
- Pocos desperdicios y formación de polvo.
- Bajo nivel sonoro y extrema resistencia a la rotura.
- Especial para tubos de pared delgada y perfiles, chapas delgadas, chapas de carrocería, etc...



Discos Corte ALUMINIO

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte aluminio de 115x1,2 mm	0577 115 012	50/25
Disco de corte aluminio de 230x2,5x22 mm	0577 230 019	50/25

- Discos finos de corte de buena velocidad de corte y larga vida, casi sin formación de rebabas, para trabajos en aluminio y metales no férricos.
- Discos desbaste. La ausencia de engrase durante el desbaste optimiza el rendimiento y la duración del disco.
- Para desbaste en aleaciones de aluminio, cobre, latón, bronce y fundición.



Disco de Corte para Acero Inoxidable de 0,8 mm

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte de 115 x0,8 mm	0647 833 241	50/25
Disco de corte de 125 x0,8 mm	0647 833 242	50/25

- Corte rápido y silencioso, preciso y sin rebabas.
- Reduce el nivel de ruido. Menor vibración.
- Reduce las chispas y la formación de polvo.
- Menor esfuerzo de trabajo de la máquina.
- El centro abombado le proporciona una gran estabilidad.
- Para cortes de tubos, chapas, tuberías, perfiles, cables eléctricos, cables de acero, materiales plásticos, etc.





Discos Desbaste

Descripción	Referencia	U/E
Disco desbaste D75x4,5x10 mm, cóncavo	0579 075 45	20/10
Disco desbaste D115x6 mm, cóncavo	0579 115 6	20/10
Disco desbaste D125x6 mm, cóncavo	0579 125 6	20/10
Disco desbaste D180x7 mm, cóncavo	0579 180 6	20/10
Disco desbaste D230x6,5 mm, cóncavo	0579 230 6	20/10

- Discos para debastado de alto rendimiento, aglomerados con resina sintética y reforzados con fibras.
- Para el debastado a mano, mediante amoladoras angulares neumáticas o eléctricas.
- Reducida susceptibilidad a la rotura.
- Tolerancias mínimas de dimensionado y desequilibrio.

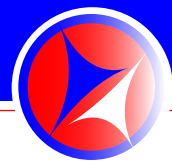


Discos Desbaste para ALUMINIO

Descripción	Referencia	U/E
Disco desbaste aluminio de 115x7 mm, cóncavo	0577 006 115	20/10
Disco desbaste aluminio de 125x7 mm, cóncavo	0577 006 125	20/10

- Para desbaste en aleaciones de aluminio, cobre, latón, bronce y fundición.
- Discos para debastado de alto rendimiento, aglomerados con resina sintética y reforzados con fibras.
- Para el debastado a mano, mediante amoladoras angulares neumáticas o eléctricas.
- Reducida susceptibilidad a la rotura.
- Tolerancias mínimas de dimensionado y desequilibrio.
- Discos desbaste. La ausencia de engrase durante el desbaste optimiza el rendimiento y la duración del disco.





Discos de Fibra Laminados Zirconio Abombados

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 40	0648 115 040	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 60	0648 115 060	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 80	0648 115 080	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 120	0648 115 120	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 40	0648 125 040	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 60	0648 125 060	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 80	0648 125 080	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 120	0648 125 120	20/10

- La estructura de láminas asegura una buena refrigeración del material a trabajar, aportando aire como si fuera un ventilador, lo que facilita un pulido uniforme y evita sobrecalentamientos.
- El efecto amortiguador de la estructura de láminas, permite trabajar con mayor presión.
- Cada disco se mantiene en su lugar hasta que queda completamente desgastado.
- Con las bases desgastables de poliamida y de fibra de vidrio se aprovecha el disco hasta el último grano.
- Materiales de trabajo: metales férricos, acero inoxidable, chapas y pinturas de carrocería y cordones de soldadura.



Formas de la base:



Abombada

Discos de Fibra Laminados Zirconio Rectos

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 36	0649 115 036	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 40	0649 115 040	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 60	0649 115 060	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 80	0649 115 080	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 120	0649 115 120	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 125 P 40	0649 125 040	20/10

- La estructura de láminas asegura una buena refrigeración del material a trabajar, aportando aire como si fuera un ventilador, lo que facilita un pulido uniforme y evita sobrecalentamientos.
- El efecto amortiguador de la estructura de láminas, permite trabajar con mayor presión.
- Cada disco se mantiene en su lugar hasta que queda completamente desgastado.
- Con las bases desgastables de poliamida y de fibra de vidrio se aprovecha el disco hasta el último grano.
- Materiales de trabajo: metales férricos, acero inoxidable, chapas y pinturas de carrocería y cordones de soldadura.



Formas de la base:



Plana



Discos Base Fibra de Vidrio Nylon

Descripción	Referencia	U/E
Disco base fibra de vidrio nylon D: 115x22 mm	0625 310 0	20/10

- Material abrasivo flexible color negro, compuesto de fibras de nylon sin tejer, muy resistentes impregnadas de abrasivo, carburo de silicio de grano grueso.
- Se adapta a todas las superficies sin dañarlas ni recalentarlas.
- Antiembozo.

Aplicaciones

- Pulido soldaduras de acero inoxidable, limpieza y pulido de superficies pintadas, oxidadas y corroidas.
- Decapaje de barnices.



Soportes para Discos Abrasivos Flexibles LOCKIT-ROLOC para Taladros

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte ø50 mm LOCKIT-ROLOC (1)	0647 336 339	1
Plato soporte ø75 mm LOCKIT-ROLOC (2)	0647 336 340	1



Soporte para Disco Abrasivo Flexible LOCKIT-ROLOC para Amoladora

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte para amoladora M14 LOCKIT-ROLOC (3)	0647 336 341	1





Discos Laminados Flexibles LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco laminado flexible ø50 mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	0647 335 963	10

- Sistema de acoplamiento integrado en el plato para un cambio rápido de disco. (Acoplamiento compatible 3M ROLOC)
- Gracias a la posición de las láminas tiene un rendimiento óptimo durante su aplicación.
- Estos discos tienen 3 soportes de acoplamiento rápido que permiten usar los discos flexibles en casi todas las amoladoras y fresadoras angulares.

Aplicaciones

- Para el desbaste y el acabado de puntos y cordones de soldadura.
- Se puede utilizar en diferentes materiales: acero, fundición, acero forjado, acero inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de cromo y níquel, plástico, fibra, vidrio, etc. Adecuado para limpieza de óxido en zonas de difícil acceso.



Discos Laminados Planos LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	0647 180 892	10
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 60 LOCKIT-ROLOC	0647 180 893	10
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 80 LOCKIT-ROLOC	0647 180 894	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	0647 190 992	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 60 LOCKIT-ROLOC	0647 190 993	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 80 LOCKIT-ROLOC	0647 190 994	10



Discos Abrasivos de Púas LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco abrasivo de púas verde alta abrasión ø50 mm LOCKIT-ROLOC	0647 007 524	10
Disco abrasivo de púas verde alta abrasión ø75 mm LOCKIT-ROLOC	0647 007 526	10

- El disco abrasivo flexible cuenta con sistema de cambio rápido LOCKIT-ROLOC.
- Uso indicado para acero inox., acero, metales no féreos, madera y plásticos.
- No calienta la superficie a tratar, sin deformarla.
- Al ser flexible se adapta a todo tipo de superficies y de piezas.

Aplicaciones

- Se utiliza para la limpieza de superficies, eliminación de óxidos, restos de siliconas y adhesivos.
- Eliminación de estrías de rectificado, arañazos y capas de pintura antiguas o dañadas.





Discos Vulcanizados LOCKIT-ROLOC/ 7

Descripción	Referencia	U/E
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-36	0647 561 990	50
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-60	0647 561 997	50
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-80	0647 566 811	50

Descripción	Referencia	U/E
Disco Vulcanizado Zirconio LOCKIT-ROLOC D. 75 P-36	0647 075 036	50
Disco Vulcanizado Zirconio LOCKIT-ROLOC D. 75 P-60	0647 075 060	50
Disco Vulcanizado Zirconio LOCKIT-ROLOC D. 75 P-80	0647 075 080	50

- Elevado arranque de material con los granos más gruesos.
- Lijado agresivo y frío.
- Excelentes resultados con acero inoxidable.



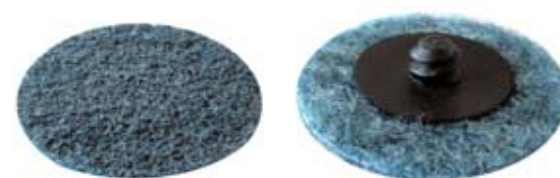
Discos Abrasivos Flexibles LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco abrasivo flexible ø50 mm, rojo-medio LOCKIT-ROLOC	0647 562 114	10
Disco abrasivo flexible ø50 mm, azul-fino LOCKIT-ROLOC	0647 562 115	10

- El disco abrasivo flexible cuenta con sistema de cambio rápido ROLOC.
- Uso indicado para acero inox., acero, metales no férreos, madera y plásticos.
- No calienta la superficie a tratar, sin deformarla.
- Al ser flexible se adapta a todo tipo de superficies y de piezas.

Aplicaciones

- Se utiliza para la limpieza de superficies, eliminación de óxidos, restos de siliconas y adhesivos.
- Eliminación de estrías de rectificado, arañazos y capas de pintura antiguas o dañadas.





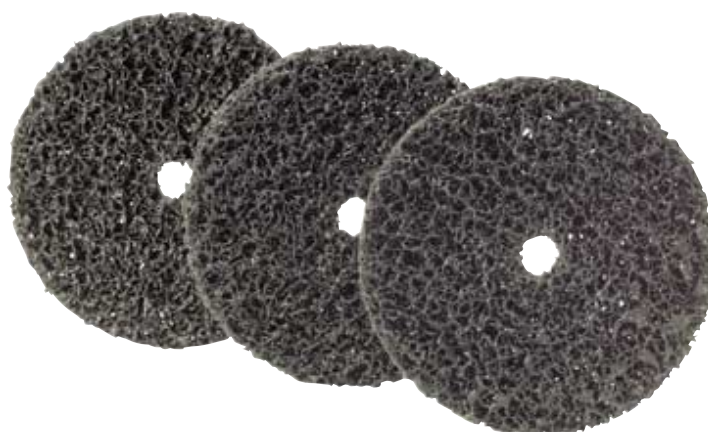
Discos de Nylon

Descripción	Referencia	U/E
Disco de nylon D: 100 mm	0625 100	20/10
Disco de nylon D: 150 mm	0625 150	20/10
Mandril sujeción disco nylon, vástago 7mm hasta D 150mm	0625 001	20/10

- Material abrasivo flexible color negro, compuesto de fibras de nylon sin tejer, muy resistentes impregnadas de abrasivo, carburo de silicio de grano grueso.
- Se adapta a todas las superficies sin dañarlas ni recalentarlas.
- Antiembozo.

Aplicaciones

- Pulido soldaduras de acero inoxidable, limpieza y pulido de superficies pintadas, oxidadas y corroidas.
- Decapaje de barnices.

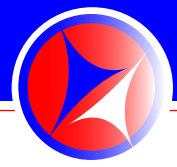


Plato Soporte Amoladora para Disco de Lija

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte amoladora para disco de lija D 115	0650 115 001	1
Plato soporte amoladora para disco de lija D 125	0650 125 001	1
Plato soporte amoladora para disco de lija D 180	0650 180 001	1

- Plato soporte disco de lija para discos de fibra de 115.
- Color negro para uso en amoladoras angulares.





Discos de Fibra Vulcanizada Alto Rendimiento

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 24	0650 115 24	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 36	0650 115 36	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 40	0650 115 40	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 50	0650 115 50	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 60	0650 115 60	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 80	0650 115 80	50/25

- Discos abrasivos de fibra vulcanizada, corindón.
- Aglomerante resina sobre resina con rellenos (refrigerantes).
- Para lijados fuertes de metal, acero inoxidable y **carrocerías**.
- Larga duración.



Disco de Fibra Vulcanizada Zirconio

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 24	0651 115 24	50/25
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 36	0651 115 36	50/25
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 80	0651 115 80	50/25

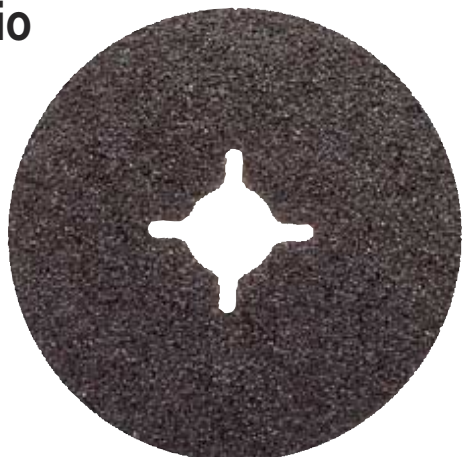
- Disco abrasivo de fibra vulcanizada.
- Aglomerante resina sobre resina con rellenos activos para lijados fuertes de metal, **soldadura** y acero inox.
- Altas prestaciones, 100x100 zirconio.



Disco de Fibra Vulcanizada Carburo de Silicio

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada carburo de silicio, D: 115 P 24	0652 115 24	50/25
Disco fibra vulcanizada carburo de silicio, D: 115 P 36	0652 115 36	50/25

- Disco abrasivo de fibra vulcanizada.
- Aglomerante resina sobre resina.
- Para lijados de alta velocidad sobre piedra, mármol, **aluminio**, hierro fundido.





Rollo Tela de Corindón Superflex

Descripción	Referencia	U/E
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 40	0654 050 040	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 60	0654 050 060	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 80	0654 050 080	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 100	0654 050 100	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 120	0654 050 120	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 180	0654 050 180	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 240	0654 050 240	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 320	0654 050 320	1

- Tela esmeril de alta calidad superflexible.
- Aglomerante resina sobre resina.
- Para pulido, lijado, esmerilado de toda clase de piezas de madera y metal, color marrón.



Rueda Mil Hojas con Vástago

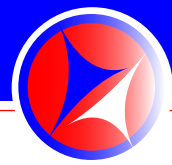
Descripción	Referencia	U/E
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G40	0650 4020 40	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G60	0650 4020 60	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G80	0650 4020 80	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G120	0650 4020 120	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G150	0650 4020 150	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G240	0650 4020 240	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G320	0650 4020 320	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G40	0650 6030 40	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G60	0650 6030 60	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G80	0650 6030 80	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G120	0650 6030 120	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G150	0650 6030 150	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G240	0650 6030 240	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G320	0650 6030 320	1

- Cepillos abrasivos fabricados con láminas de tela abrasiva de corindón extra, dispuestas radialmente sobre un núcleo de resina.
- Los cepillos de eje pueden utilizarse en trabajos en seco o aplicando aceites de corte.
- No sobrepasar las velocidades indicadas.
- Ejercer la presión adecuada para que no se doblen excesivamente las láminas.

Aplicaciones

- Indicados para el amolado fino y pulido de superficies, aristas y tuberías de acero, chapas de acero y acero inoxidable.





Cepillos de Taza con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	0650 601 050	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero Latonado	0650 602 050	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	0650 603 050	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	0650 601 075	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero Latonado	0650 602 075	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Inox	0650 603 075	1

- Tazas con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox

Cepillos Circulares con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	0650 701 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero Latonado	0650 702 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	0650 703 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	0650 701 075	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero Latonado	0650 702 075	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Inox	0650 703 075	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Acero	0650 701 100	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Acero Latonado	0650 702 100	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Inox	0650 703 100	1

- Cepillos Circulares con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo.
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox



Cepillos de Pincel con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Acero	0650 801 025	1
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Acero Latonado	0650 802 025	1
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Inox	0650 803 025	1

- Cepillos de Pincel de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo.
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox

Cepillos Circular con vástago (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	0650 901 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Latón	0650 902 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	0650 903 050	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Acero	0650 901 070	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Latón	0650 902 070	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Inox	0650 903 070	1

- Cepillos circulares con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con herramienta neumática de alto régimen de giro.
- Trabajar aproximadamente a 15.000 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



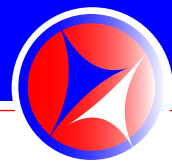
Acero



Latón



Inox



Cepillos Circulares Alambre Trenzado con vástago (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular de alambre trenzado con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	0650 501 075	1
Cepillo circular de alambre trenzado con vástago 6 mm Ø 75mm Inox	0650 503 075	1

- Cepillos circulares de alambre trenzado con vástago de 6 mm para utilizar con herramienta neumática de alto régimen de giro.
- Trabajar aproximadamente a 20.000 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar soldaduras, eliminar óxido, etc.



Acero



Inox

Cepillos Circulares Alambre Trenzado agujero 22,2 mm especial soldadura para radial (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular de alambre trenzado para amoladora Ø 115 mm Acero	0650 401 115	1
Cepillo circular de alambre trenzado para amoladora Ø 125mm Acero	0650 401 125	1

- Cepillo circular de alambre trenzado especial soldaduras con agujero 22,2 mm para acoplar en amoladora.
- Trabajar aproximadamente a 12.500 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza especialmente para limpieza de soldaduras, desbarbar, decapar, desincrustar, etc.



Acero



Acero



Tazas Alambre Trenzado M-14 (Altas revoluciones)

PARA AMOLADORA ANGULAR 100/115/125

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 65 mm Acero	0650 201 065	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 65mm Inox	0650 203 065	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero	0650 201 075	1

- Cepillos de tazas de alambre trenzado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas entre 11.000 rpm. y 12.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Inox

PARA AMOLADORA ANGULAR 150/180/230

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero	0650 201 080	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 80mm Inox	0650 203 080	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero	0650 201 100	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 100mm Inox	0650 203 100	1

- Cepillos de tazas de alambre trenzado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas de 8.500 rpm. según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Inox



Tazas Alambre Ondulado M-14 (Altas revoluciones)

PARA AMOLADORA ANGULAR 100/115/125

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Acero	0650 301 060	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Acero Latonado	0650 302 060	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Inox	0650 303 060	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero	0650 301 075	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero Latonado	0650 302 075	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Inox	0650 303 075	1

- Cepillos de tazas de alambre ondulado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas de 12.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Acero Latonado



Inox

PARA AMOLADORA ANGULAR 150/180/230

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero	0650 301 80	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero Latonado	0650 302 80	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Inox	0650 303 80	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero	0650 301 100	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero Latonado	0650 302 100	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Inox	0650 303 100	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Acero	0650 301 125	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Acero Latonado	0650 302 125	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Inox	0650 303 125	1

- Cepillos de tazas de alambre ondulado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas entre 6.500 rpm. y 8.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Acero Latonado



Inox



Grata Circular con Vástago

Descripción	Referencia	U/E
Grata circular ø 100 mm con vástago	0650 223 077	1



Piedra Esmeril

Descripción	Referencia	U/E
Piedra esmeril 178x0,20x32	0650 175 020	1
Piedra esmeril 152x0,20x32	0650 150 020	1



Arandela Reductora

Descripción	Referencia	U/E
Arandela reductora 32 a 25 mm	0650 032 025	1 (2 uds.)
Arandela reductora 32 a 20 mm	0650 032 020	1 (2 uds.)
Arandela reductora 32 a 16 mm	0650 032 016	1 (2 uds.)



Grata de Alambre Circular

Descripción	Referencia	U/E
Grata de alambre circular 200x20	0650 319 200	1
Grata de alambre circular 175x40	0650 031 304	1
Grata de alambre circular 150x40	0650 031 303	1





Cepilladora Neumática

Descripción	Referencia	U/E
Cepilladora neumática	0803 050 201	1

- Aparato ligero de fácil manejo para eliminar la protección de bajos, PU y otras masillas de sellado. Especialmente indicado para la limpieza de cordones de soldadura al efectuarse trabajos de reparación, así como para quitar pintura en el ámbito de carrocerías, en especial la pintura de las chapas de reparación.

Se ahorra tiempo y dinero

- Podemos ahorrar hasta 1 hora de trabajo al día ó 22 horas al mes con respecto a otros métodos de limpieza de selladores.

Para ganar calidad del trabajo

- Realiza una limpieza absoluta y rápida, incluso en rincones, grietas, contorno de espárrago, etc., muy difícil de igualar con otros sistemas. Poco rozamiento, poco calor, no se funde el material desprendido, sin humo ni mal olor.

Se gana longevidad

- Los discos abrasivos de nylon tienen solamente una durabilidad reducida y se embozan rápido cuando se trabaja en la limpieza de selladores blandos.
- Las cintas porta-cepillos duran mucho más, se pueden afilar y no se embozan.



CEPILLOS NEUMÁTICA

Cepillos de Alambres para Cepilladora Neumática

Descripción	Referencia	U/E
Adaptador para Cepillos	0803 030 202	1
Disco de Nylon Dentado	0803 030 207	1
Cinta de Cepillo Grueso	0803 050 203	10/5
Cinta de Cepillo Medio	0803 050 204	10/5
Cinta de Cepillo Fino	0803 050 205	10/5
Cinta Cepillo Especial Aluminio	0803 050 206	10/5



0803 030 202



0803 030 207

	23 mm basta	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,7 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Para desprender la protección de bajos, masillas de sellado y para decapado de pinturas. Especialmente adecuada para zonas con cordones de soldadura, contornos y esquinas, con efecto chorro de arena, es decir la superficie de la chapa después de la limpieza queda picada.	0803 050 203
	23 mm normal	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Cepillo de desoxidación de alto rendimiento con efecto limpiador de gran penetración, especialmente en esquinas y áreas de difícil acceso.	0803 050 204
	23 mm fina	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Trabajos de desoxidación y limpieza de piezas de reparación antes de soldar, eliminación de pintura, extracción de pequeños restos de sellador. Las cintas portacepillos verde no tienen un efecto chorro de arena. No indicada para aluminio ni colada a presión de aluminio.	0803 050 205
	23 mm aceros finos	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero inoxidable de resorte de sujeción en U, acero A2 de 0,5 mm, rectas.	Trabajos de eliminación de pintura aplicada en aluminio (por ejemplo: en el área de soldadura, zona de remaches, etc.), eliminar protector de bajos y restos de selladores en chapas de aluminio, las cintas portacepillos de acero inox. no tienen efecto chorro de arena sobre acero, sí sobre aluminio. Eliminar juntas de motores (excepto en culatas y motores de aluminio).	0803 050 206





Disco Eliminador de Adhesivo de Molduras para Taladro

Descripción	Referencia	U/E
Disco eliminador de adhesivo de molduras	0625 290	1
Adaptador para disco	0625 151 242	1

- Disco de nylon para eliminar para eliminar restos de cintas, adhesivos o poliuretanos de la chapa sin rallar ni marcar la superficie exterior.



Disco Eliminador de Adhesivo de Molduras Estriado para Taladro

Descripción	Referencia	U/E
Disco eliminador de adhesivo de molduras estriado	0625 290 531	1
Adaptador para disco	0625 151 242	1

- Disco de nylon para eliminar para eliminar restos de cintas, adhesivos o poliuretanos de la chapa sin rallar ni marcar la superficie exterior.
- Gracias a su superficie abierta evita el calentamiento dando un mayor rendimiento y mejor acabado final.





Cuchilla Recta Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla recta quitalunas, corte de 35 mm	0509 073 035	1



Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 24 mm	0509 076 024	1



Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 36 mm	0509 079 036	1



Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 95 mm	0509 111 095	1





Cuchilla Curva en Z Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla curva en Z quitalunas, corte de 57 mm	0509 140 057	1



Cuchilla Curva en Z Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en Z quitalunas, corte de 90 mm	0509 141 090	1



Multicortadora de Lunas

Descripción	Referencia	U/E
Multicortadora de Lunas	0880 QK111	1



	Oscilación/ min	Capacidad	Velocidad de rotación	Diámetro fuelle	Consumo de aire	Presión de aire	Largo	Peso	Entrada de aire	Manguera de aire	Nivel sonoro	Niveau de Vibration
	S.P.M	L	R.P.M	mm	L/min	bar	mm	kg	Inch	Inch	dB(A)	m/s²
	S.P.M											
0880 QK111	20 000	---	---	---	170	6.3	---	1.1	1/4"	10	75	3.9